

# visio.lign

Manuale crea.lign freestyle



Risultato estetico naturale

bredent s.r.l.

# Materiali per manufatti

BioHPP

Ossido di zirconio  
Leghe non nob./  
Titanio

Leghe auree  
(ad alto/ridotto contenuto aureo)

## Adesivo



visio.link



Primer MKZ



Primer MKZ + Attivatore MKZ EM

## Materiale da rivestimento

Opaco combo.lign (con ritenzioni)

Opaco crea.lign

crea.lign in pasta (dentina)

crea.lign (dentina)

crea.lign  
Modifier

crea.lign  
GUM

visio.paint

crea.lign  
Smalti

crea.lign  
Masse incisali

crea.lign  
Transpa

# 1. Condizionamento del manufatto



## Primer MKZ

Permette l'adesione dei compositi su:

- leghe al CoCr e NiCr (leghe non nobili)
- leghe al titanio
- ossido di zirconio (ossido di alluminio / ceramica Spinell)



## Condizionamento di manufatti in metallo ed in zirconio (CoCr/leghe non nob./titanio/zirconio)

Sabbviare i manufatti in metallo da 3 a 4 bar di pressione e i manufatti in zirconio a max. 2 bar di pressione con biossido di alluminio da 110 µm di granulometria. Dopo la sabbatura non vaporizzare i manufatti e non utilizzare getti d'aria. Rimuovere eventuali residui di sporco con un pennello.

Successivamente applicare il primer MKZ e far evaporare per 30 secondi.



## Primer MKZ + Attivatore MKZ EM

(miscelare in rapporto 1:1)

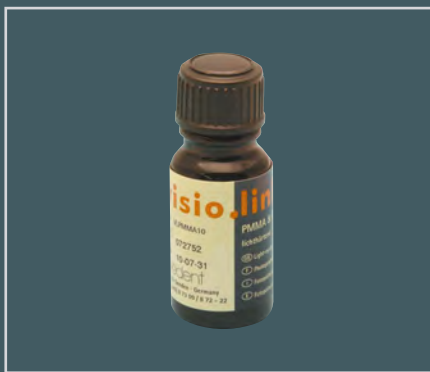
Permette l'adesione dei compositi su:

- leghe auree (Au/Ag/Pt/Pd)
- eco-leghe (leghe preziose a ridotto contenuto aureo)



## Condizionamento di manufatti in leghe auree (a base di leghe di palladio/a base di leghe d'argento)

Sabbviare i manufatti in leghe auree con biossido di alluminio da 110 µm di granulometria e a 2 - 3 bar di pressione. Dopo la sabbatura non vaporizzare i manufatti e non utilizzare getti d'aria. Rimuovere eventuali residui di sporco con un pennello. Successivamente applicare il primer MKZ e l'attivatore MKZ EM in rapporto 1:1, e far evaporare per 30 secondi.



## visio.link

Permette l'adesione dei compositi su:

- compositi (compositi da rivestimento / denti in composito)
- materiali e denti in PMMA
- polimeri ad elevate prestazioni (Bio XS/BioHPP)



## Condizionamento di resine (compositi/materiali PMMA/polimeri ad elevate prestazioni come Bio XS/BioHPP):

Sabbviare le resine / i manufatti in resina con biossido di alluminio da 110 µm di granulometria e a 2 - 3 bar di pressione. Dopo la sabbatura non vaporizzare il manufatto. Eventuali residui di sporco possono essere rimossi con un pennello pulito.

Successivamente applicare uno strato sottile di visio.link e fotopolimerizzare per 90 sec. nell'apposito apparecchio per fotopolimerizzazione (con idoneo intervallo di lunghezza d'onda compreso tra 370 nm e 400 nm).

Dopo l'indurimento la zona condizionata con Visio.link dovrà presentare una superficie lucida a specchio.



Sabbviare



Tempo di attesa



Tempo di indurimento

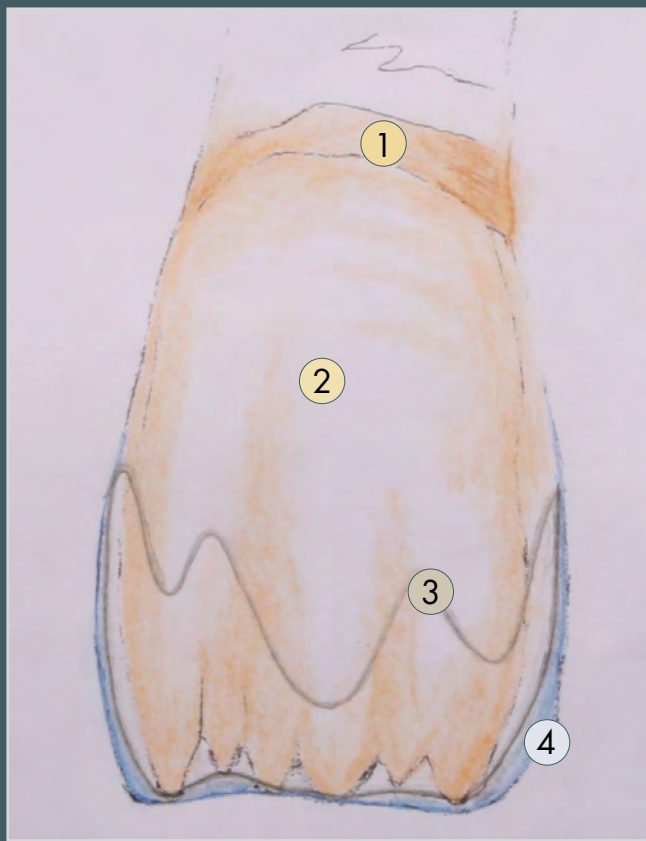


Massimo spessore

bredent s.r.l.

## 2. Istruzioni per la stratificazione / caratterizzazione

### Stratificazione standard



1 Con la massa dentinale A3,5 o con il Modifier beige – con una sfumatura più scura rispetto al colore del corpo del dente – viene realizzata la stratificazione della zona del colletto del dente.

2 Con la massa dentinale A3 viene eseguita la stratificazione del corpo del dente e dei mammelloni.

3 Con lo smalto E2 viene completata la zona incisale.

4 Con la massa incisale opal viene completata la forma del bordo incisale.



## Stratificazione standard



Sabbiare il manufatto in metallo con biossido di alluminio da 110  $\mu\text{m}$  di granulometria a 3 - 4 bar di pressione. Non vaporizzare, non utilizzare getti d'aria.



Applicare il primer MKZ con un pennello monouso pulito e far evaporare per 30 secondi.



Nel caso di ritenzioni meccaniche è necessario applicare come primo strato l'opaco combo.lign (l'opaco Wash) ad indurimento duale.



Applicare l'opaco crea.lign.



Sul corpo del dente viene applicato il crea.lign in pasta A3, sul colletto del dente A3,5.



Applicare lo smalto E2 sulla zona incisale e prepolimerizzare.



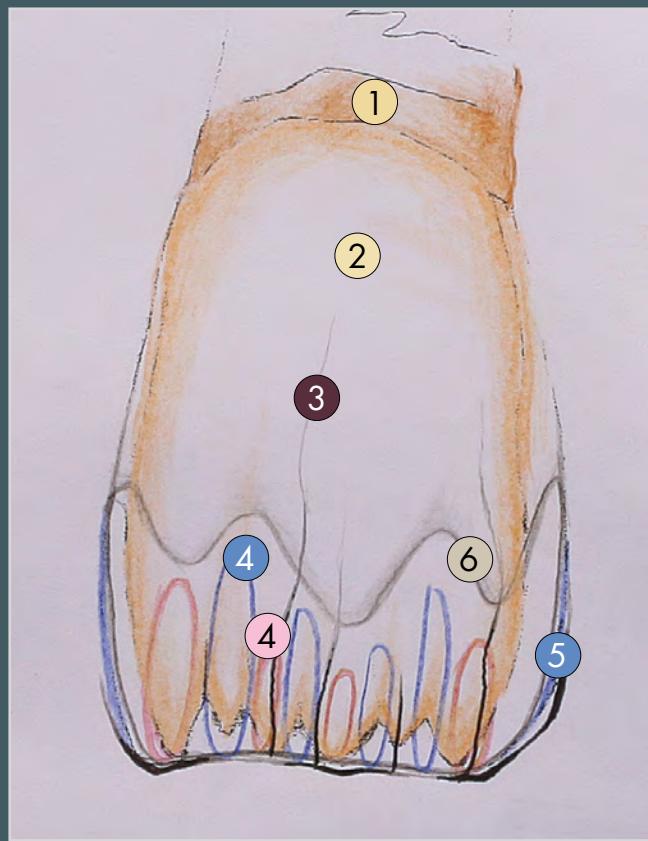
Applicare il crea.lign Modeling Liquid per ridurre lo strato di dispersione. Rimuovere eventuali residui dello strato di dispersione con Technolit (alcol).



Il rivestimento rifinito e lucidato con il kit di strumenti visio.lign Toolkit.

## 2. Istruzioni per la stratificazione / caratterizzazione

### Stratificazione individuale



1 Con la massa dentinale A3,5 o con il Modifier beige – con una sfumatura più scura rispetto al colore del corpo del dente – viene realizzata la stratificazione della zona del colletto del dente.

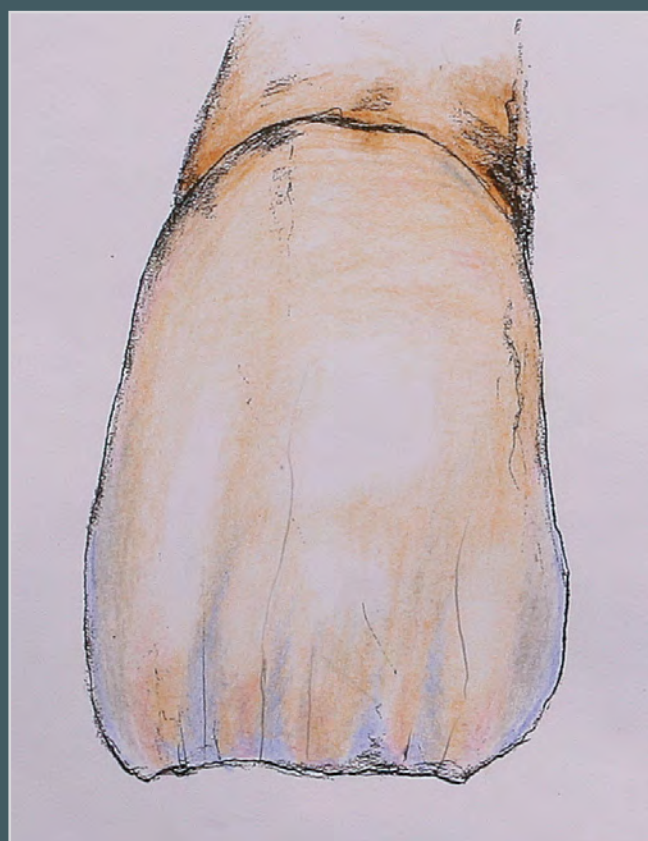
2 Con la massa dentinale A3 viene eseguita la stratificazione del corpo del dente e dei mammelloni.

3 Con visio.paint ebony vengono riprodotte le fessure sottili dello smalto.

4 Sui mammelloni vengono stese, alternandole, le masse incisali blu e rosè.

5 La massa incisale blu viene applicata sul bordo incisale nella zona mesiale ed in quella distale.

6 Con lo smalto E2 viene completata la zona incisale.



## Stratificazione individuale



Applicare crea.lign in pasta A3 sul corpo del dente.



Applicare crea.lign A3,5 sul colletto del dente.



Applicare visio.paint per creare effetti speciali, come ad es. riprodurre le fessure.



Applicare le masse incisali crea.lign blu e rosè, alternandole.



Applicare la massa incisale blu sulla zona mesiale e distale.



Con lo smalto Enamel E2 completare la zona incisale e prepolimerizzare.



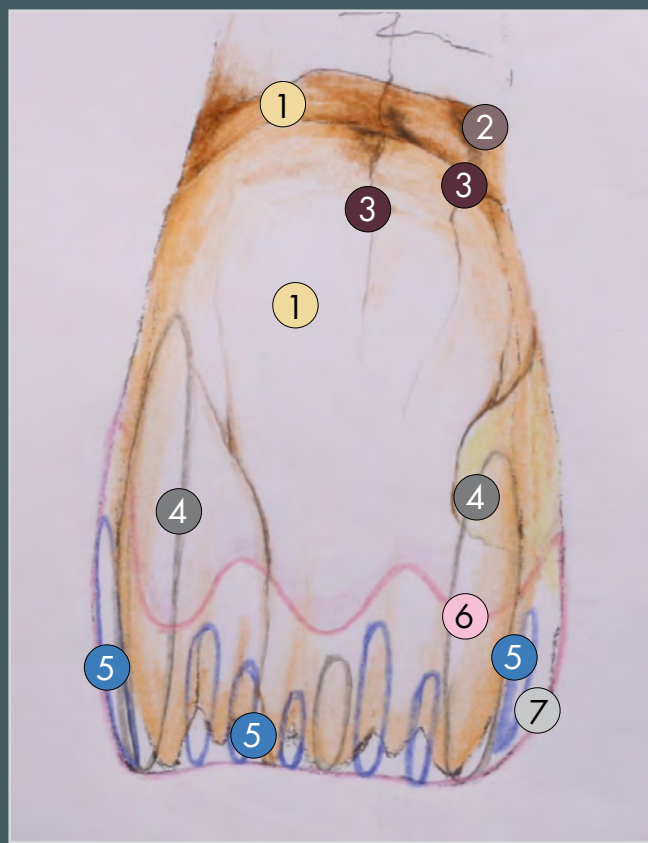
Applicare crea.lign Modelling Liquid per ridurre lo strato di dispersione e polimerizzare. Rimuovere eventuali residui dello strato di dispersione con Technolit (alcol).



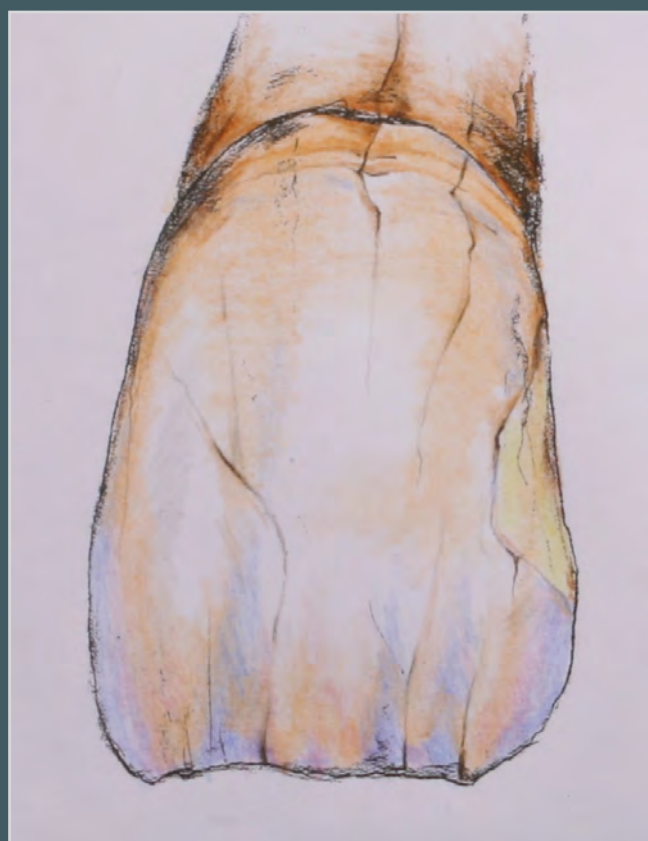
Il rivestimento rifinito e lucidato con il kit di strumenti visio.lign Toolkit.

## 2. Istruzioni per la stratificazione / caratterizzazione

### Stratificazione individuale molto caratterizzata



- 1 Con la massa dentinale A3 viene realizzata la stratificazione del colletto del dente e del corpo del dente con i mammelloni.
- 2 Con gli Stains arancione e marrone, mescolati anche con visio.paint ebony, vengono creati dei contrasti scuri nella zona del colletto del dente.
- 3 Con visio.paint ebony vengono realizzate le fessure sottili.
- 4 I bordi marginali vengono riprodotti con la massa incisale universal.
- 5 La massa incisale blu viene applicata sui mammelloni e sui bordi marginali.
- 6 La zona del bordo incisale viene completata con la massa incisale rosé.
- 7 Con crea.lign Transpa Clear si effettua una sigillatura superficiale di tutto il rivestimento estetico (tipo glaze).





## Stratificazione individuale molto caratterizzata



1 Wash di opaco combo.lign a polimerizzazione duale su una cappetta in BioHPP.



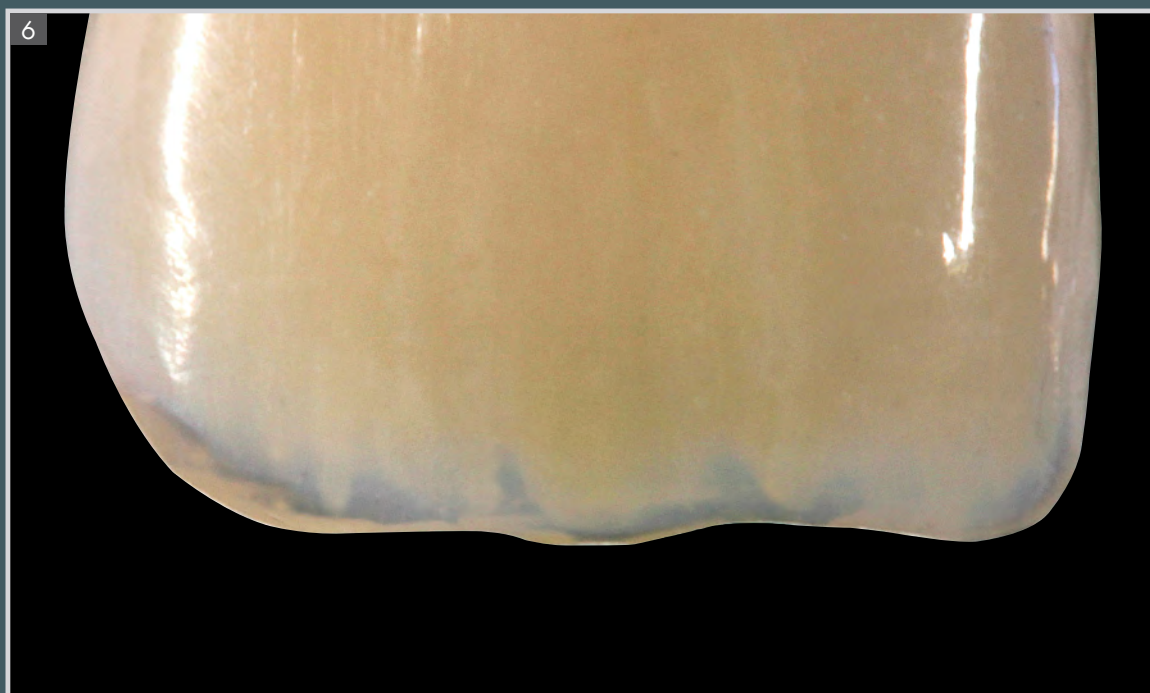
2 11 Cappetta in BioHPP, 21 cappetta in lega non nobile.



3 Wash di opaco combo.lign a polimerizzazione duale su una cappetta in lega non nobile.



4 Non si nota alcuna differenza cromatica, nonostante i manufatti siano stati realizzati con differenti materiali.



6 Risultato estetico naturale

## 2. Istruzioni per la stratificazione / caratterizzazione

### Denti preconfezionati neo.lign



1

Rifinire l'elemento pieno neo.lign fino alla dentina e sabbare.



2



Poi applicare uno strato sottile di visio.link e polimerizzare.



3



Applicare la massa incisale crea.lign blu sulla zona mesiale e distale.



4



Il crea.lign Transpa mette in risalto i mammelloni.



5



Con lo smalto crea.lign completare la zona incisale e pre-polymerizzare.



6



Applicare crea.lign Modeling Liquid per ridurre lo strato di dispersione e polimerizzare. Rimuovere eventuali residui dello strato di dispersione con Technolit (alcol).



Prima



Dopo

Il dente preconfezionato rifinito e lucidato con il kit di strumenti visio.lign Toolkit.

## Corona in resina fresata (corona monolitica)



1 Condizionare la corona seguendo le istruzioni di pag. 3.



2 Applicare sulla corona uno strato sottile di visio.link.



3 La superficie della corona viene caratterizzata con i supercolori visio.paint.



4 I supercolori visio.paint possono essere diluiti con il liquido crea.lign Modelling Liquid, per realizzare superfici omogenee nelle zone di transizione.



5 Sulla corona è ora possibile applicare il crea.lign Transpa Clear, per proteggere la colorazione da abrasioni e depositi di placca, e prepolymerizzare.



6 Applicare crea.lign Modelling Liquid per ridurre lo strato di dispersione e polimerizzare. Rimuovere eventuali residui dello strato di dispersione con Technolit (alcol).



Prima



Dopo

7 La corona è stata rifinita e lucidata a specchio con il kit di strumenti visio.lign Toolkit.

### 3. Correzioni



Sabbiare od irruvidire con una fresa diamantata a granulometria grossa, non vaporizzare, non soffiare aria compressa.



Applicare uno strato sottile di visio.link.



Applicare crea.lign per correggere la forma del dente e prepolimerizzare.



Applicare crea.lign Modeling Liquid per ridurre lo strato di dispersione e polimerizzare. Rimuovere eventuali residui dello strato di dispersione con Technolit (alcol).



Il rivestimento rifinito con il kit di strumenti visio.lign TOOLKIT.

## 4. Rifinitura con il kit di strumenti visio.lign Toolkit



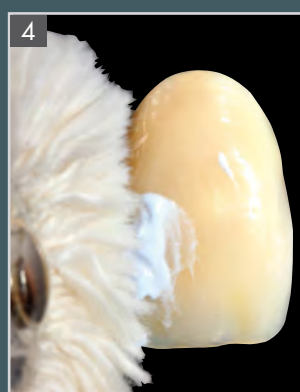
1 Rifinire la superficie con le frese del kit di strumenti visio.lign Toolkit.



2 Levigare con il gommino a lente la zona di passaggio tra la struttura ed il rivestimento estetico.



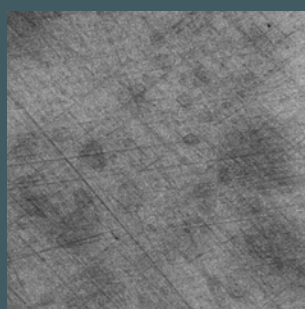
3 Con lo spazzolino in pelo di capra e la pasta da lucidatura Acrypol viene eseguita la lucidatura.



4 Con la spazzola di cotone e la pasta brillantante Abraso Starglanz viene eseguita la lucidatura a specchio.

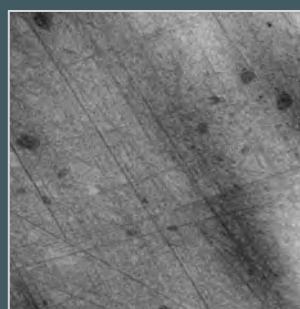


### Rugosità superficiale



crea.lign 0,024  $\mu\text{m}$

Con il kit di strumenti visio.lign Toolkit e la strategia di lucidatura sopra illustrata si ottiene una rugosità della superficie del composito crea.lign di solo 0,024  $\mu\text{m}$  (valore Ra per crea.lign) e di 0,030  $\mu\text{m}$  (valore Ra per crea.lign in pasta) !



crea.lign in pasta 0,030  $\mu\text{m}$

bredent s.r.l.

# 5. Apparecchi e tempi di polimerizzazione

## Gli apparecchi indicati per la fotopolimerizzazione

Tempi di polimerizzazione per visio.link, combo.lign e crea.lign

\* Dati forniti dai produttori \*\* Lampada di nuova generazione, consigliata

Produttore	Nome del prodotto	Lungh. d'onda in nm *	Tempi di polimerizzazione visio.link	Tempi di polimerizzazione combo.lign	Tempi di polimerizzazione crea.lign/Opaco combo.lign/crea.lign Opaco
bredent	bre.Lux Power Unit	370 - 500	90 sec.	180 sec.	180 sec.
Dentsply / Degudent	Triad ,Triad 2000 Eclipse	400 - 500 non disp	3 min. 60 sec.	6 min. 180 sec.	6 min. 180 sec.
Heraeus Kulzer	Dentacolor XS, Uni XS Heraflash	320 - 520 320 - 520	90 sec. 90 sec.	180 sec. 180 sec.	180 sec. 180 sec.
GC	Laboligth LV-III	380 - 490	2 min.	5 min.	5 min.
Ivoclar Vivadent	Targis Power Ofen Lumanat 100	400 - 580 400 - 580	4 min. 4 min.	180 sec. 180 sec.	180 sec. 180 sec.
Schütz Dental	Spektra 2000	310 - 500	2 min.	180 sec.	180 sec.
Shofu Dental	Soltilite EX	400 - 550	90 sec.	180 sec.	180 sec.
Kuraray Dental	CS 110	non disp	2 min.	5 min.	5 min.
Hager & Werken	Speed Labolight	320 - 550	90 sec.	180 sec.	180 sec.
3M ESPE	Visio BETA (nuovo P1 - P4) Visio BETA (prec. U0)	400 - 500 400 - 500	> 4 min. (P2) 7 min. (U1, U3)	7 min. (P2) 15 min. (U0)	15 min. (P1) 15 min. (U0)

## Tempi di polimerizzazione bre.Lux

Azienda produttrice	Prodotto	bre.Lux LED N (Lampada manuale)		bre.Lux Power Unit (Apparecchio per fotopolimerizzazione)		
		Polimerizzazione finale	Fissaggio/indurimento	Polimerizzazione intermedia (strati)	Polimerizzazione finale	Funzione a potenza ridotta/riduzione
bredent	visio.link	30 sec.	-	-	90 sec.	40 s (50 %)
bredent	combo.lign	X	15 sec.	120 sec.	180 sec.	-
bredent	crea.lign	X	15 sec.	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
bredent	crea.lign in pasta	X	15 sec.	180 sec.	360 sec.	-
bredent	Opaco combo.lign	X	15 sec.	180 sec.	180 sec.	-
bredent	Opaco crea.lign	-	30 sec.	180 sec.	180 sec.	-
bredent	visio.paint	-	40 sec.	90 sec.	90 sec.	-
bredent	crea.lign Stains	-	30 sec.	90 sec.	90 sec.	-
bredent	novo.nect	30 sec.	-	-	90 sec.	40 s (50 %)
bredent	novo.temp	X	15 v	120 sec.	180 sec.	-
bredent	Ropak UV	X	-	180 sec.***	360 sec.	-
bredent	Opaco compatto	X	-	180 sec.***	360 sec.	-
bredent	Opaco compatto colore dentale UV	X	-	180 sec.	360 sec.	-
bredent	compoForm UV	30 sec.	15 sec.	-	180 sec.	-
bredent	Cucchiai fotopolimerizzabili UV*	X	X	90 sec.	2 x 180 sec.	40 s (50 %)
bredent	Lacca per monconi fotopolim.	30 sec.**	15 sec.	90 sec.	180 sec.	20 s (50 %)
bredent	SERACOLL UV	15 sec.	15 sec.	-	90 sec.	-
bredent	Qu-connector	30 sec.	-	-	90 sec.	40 s (50 %)
Heraeus	Signum	X	-	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
Heraeus	Palatray XL	X	-	90 sec.	2 x 180 sec.	40 s (50 %)
Shofu	Solidex	X	-	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
GC	Gradia	X	15 sec.	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
Wegold	S-Lay	-	-	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
VITA	VITA VM LC Opaque	-	30 sec.	-	2 x 360 sec.	-
VITA	VITA VM LC Compos.	-	30 sec.	180 sec.	elem. interm. fino a max. 2 mm	fissare fino a 1,5mm
Degudent	in:joy	-	-	180 sec.	360 ec.	20 s (50%)

180 s Tempo di polimerizzazione  
- non previsto  
X Controindicazione

\* Nel caso di materiale per cucchiai fotopolimerizzabili UV la polimerizzazione deve essere eseguita su entrambi i lati per 180 secondi ciascuno. L'indurimento di 90 sec. (lato superiore) è opzionale, la polimerizzazione finale inizia con il lato inferiore  
\*\* e con una sola applicazione  
\*\*\* Applicare l'opaco in due strati

## 6. Scala colori e tavola colori

### Classificazione dei colori degli smalti in combinazione con i colori delle masse dentinali

Smalto / Colori A-D Combinazioni	BL3	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
E1	Univ.	X					X				X				X		
E2			X	X				X									
E3					X				X	X		X	X			X	X
E4						X								X			

### Classificazione dei colori degli opachi e delle masse dentinali

Opaco crea.lign	1	2	3	4	5	6	7	8	Gum	Z
Colori A-D	A1 B2	A2	A3 D3	BL3/B1 C1	C2/C3 D2/D4	B3 B4	A3,5	A4 C4	Gum	Zirkon- liner

Opaco combo.lign	light	medium	intensiv	Gum
Colori A-D	A1-A3 / B1 / B2 C1 / C2	A 3,5 / B3 / B4 D2 / D3	A4 / C3 / C4 D4	Colori gengivali

### Tavola colori



Masse incisali, stains & GUM crea.lign,



Masse dentinali crea.lign

Si ringrazia il Maestro Odontotecnico Sig. Jürgen Freitag, di Bad Homburg (DE), per le fotografie e la fattiva collaborazione alla realizzazione del presente manuale crea.lign freestyle.

# Componenti del sistema visio.lign

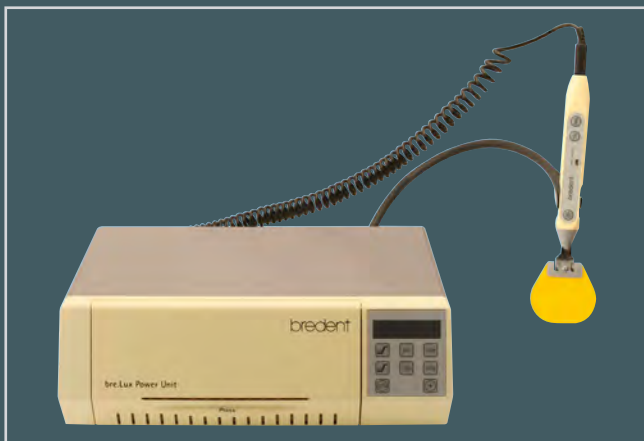


## Set di rifinitura per compositi da rivestimento

Il kit di strumenti visio.lign è stato ideato per ottimizzare la rifinitura dei compositi da rivestimento e delle faccette estetiche visio.lign e per garantire un perfetto completamento del lavoro.

La combinazione tra i materiali del sistema visio.lign ed il kit di strumenti permette di ottenere superfici resistenti alla placca e stabili nella colorazione, che per qualità e resistenza sono pari a quelle in ceramica.

- Le frese con rettifica a spoglia permettono di ottenere una superficie levigata e riducono i tempi di lucidatura
- Nel set sono contenute le paste per la prelucidatura e la lucidatura a specchio
- Gli strumenti sono disposti su differenti altezze per una migliore presa
- Vasetto di vetro estraibile, per evitare che la pasta da lucidatura a specchio possa seccare
- Sulla base portastrumenti sono impressi i pittogrammi ed i codici d'ordine per una migliore individuazione degli strumenti
- Tre supporti liberi per inserire altri strumenti



## bre.Lux Power Unit

Apparecchio per fotopolimerizzazione polivalente per lo studio ed il laboratorio.

Finora per la lavorazione dei diversi compositi e dei materiali fotopolimerizzabili erano necessari apparecchi con caratteristiche differenti. Con bre.Lux, per la prima volta, la lavorazione di tutti questi materiali in commercio viene eseguita con un unico sistema.

### Performance

- Fissaggio / indurimento / polimerizzazione intermedia ed indurimento finale direttamente sul posto di lavoro con un unico apparecchio
- 370 - 500 nm coprono lo spettro di lunghezza d'onda necessario, anche per la lampada manuale
- Regolazione e riduzione della potenza ottimizzano le proprietà ed i risultati dei materiali dopo la fotopolimerizzazione
- I diversi livelli di potenza ed i tempi di polimerizzazione possono essere facilmente combinati tra loro
- Ampia camera di polimerizzazione che può contenere 2 modelli, con un'illuminazione ottimale ed uniforme

### Energia

bre.Lux Power Unit è un apparecchio per fotopolimerizzazione a LED dotato di 21 luci Power LED con tre diverse lunghezze d'onda, da 370 nm a 500 nm. I LED hanno una durata di 20.000 ore. La lampada manuale bre.Lux LED N (con cavo a spirale) copre uno spettro luminoso con una lunghezza d'onda da 370 nm a 500 nm. Il tubo flessibile – con il supporto ad anello per la lampada manuale – funge da terza mano e permette di lavorare, usando entrambe le mani.



## Technolit

È un alcol, in confezione spray, che aiuta a rimuovere lo strato di dispersione dai rivestimenti in resina.

Technolit è indicato anche come riduttore di tensione per superfici, per garantire la scorrevolezza delle masse da rivestimento e del gesso dalle forme in silicone, senza formazione di bolle.

