

**I Rivestimenti**



# I rivestimenti SHERA. La fiamma della precisione.

Nella gamma dei prodotti SHERA troverete il rivestimento adatto ad ogni esigenza. Per ponti e corone, ceramica pressata e scheletrati, sia per la fusione rapida che per quella convenzionale. I nostri rivestimenti comprendono materiali adatti per tutte le lavorazioni, così come prodotti specifici per ogni tipo di lavorazione.

Qualità  
ottimale



I nostri rivestimenti seguono strettamente la normativa DIN EN ISO 159012 che ne definisce le caratteristiche quali: espansione termica, consistenza, fluidità, tempi di indurimento e di compressione. In ognuno di questi valori, SHERA garantisce prestazioni ottimali.

L'espansione dei rivestimenti SHERA è affidabile e facilmente regolabile tramite il liquido di espansione, garantendo sempre un risultato ottimale. I nostri rivestimenti si distinguono non solo per la loro precisione ma anche per l'ottima qualità delle superfici, grazie alla facilità con il quale è possibile eseguire la sabbiatura, risparmiere tempo e materiale.





## Una passione che infiamma

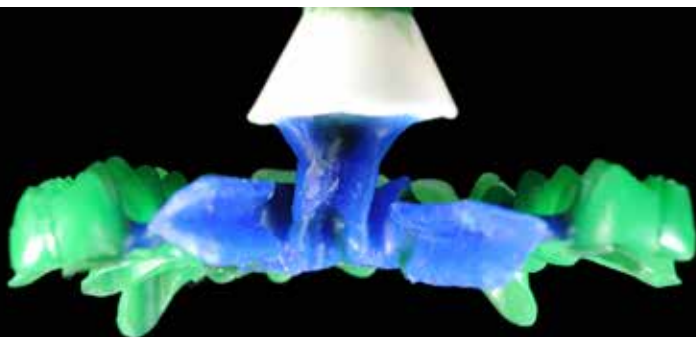
Le nostre istruzioni d'uso sono di facile interpretazione e costantemente aggiornate al sito [www.shera.de](http://www.shera.de). Avrete inoltre la possibilità di contattarci direttamente, per

domande ed informazioni. Vi risponderanno i membri del nostro team tecnico responsabile della qualità dei prodotti e dello sviluppo dei materiali.





Noi sviluppiamo  
per voi



Come si facilitano le fusioni nel laboratorio odontotecnico? La nostra risposta a questa domanda è una altissima qualità dei prodotti ed una procedura di lavorazione ben



consolidata. Il team SHERA non si limita a testare i prodotti ma sviluppa anche nuove tecniche brevettate seguendo nuove strade nella tecnica dell'imperatura.



## Precisione fatta in casa



SHERA produce e sviluppa i suoi rivestimenti nello stabilimento di Lemfoerde in bassa Sassonia, controllando i processi produttivi e selezionando attentamente le materie prime. Prima di essere confezionato, ogni lotto di rivestimento viene sottoposto ad una rigida procedura di test chimici e tecnici.





Solamente quando tutti i parametri di riferimento vengono giudicati ottimali, il rivestimento viene inoltrato al reparto di confezionamento. Ogni lotto prodotto viene poi catalogato ed archiviato per eventuali successivi controlli.





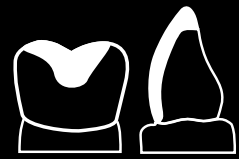


SHERA

# REFRACT

Materiale refrattario per monconi





## SHERAREFRACT

Massa speciale per la produzione di monconi in materiale refrattario

- Espansione facilmente controllabile
- Tempi di lavorazione allungati
- Superficie perfetta per una precisa stratificazione della ceramica
- Umidità stabile
- Facile sabbiatura

Art.

203030

Confezione

30 buste x 33 gr.

Created by



Andreas Nolte



SHERA

UNDER PRESSURE

---

Rivestimento speciale per la presso-ceramica



# SHERA UNDER PRESSURE

Rivestimento speciale per la presso-ceramica

- Ottima fluidità
- Espansione facilmente controllabile
- Può essere sottoposto a pressioni estreme
- Molto duro ma facilmente sabbiabile
- Per superfici lisce degli oggetti pressati
- Minimo strato di reazione

Art.	Confezione
201061	3,5 kg (35 buste x 100 g)





Appassionatevi anche voi alla fusione dentale con SHERAFINA 2000. Con questo rivestimento high-tech avrete tutto sotto controllo, espansione

pilotabile e superfici liscissime. Risultati perfetti garantiti, sia nella costruzione di ponti estesi che nelle corone più particolari.

## SHERAFINA<sup>®</sup> 2000

Rivestimento per ponti e corone

- Qualità premium dalle leghe auree fino alle leghe vili
- Adatto alla presso ceramica e telescopiche in oro
- Consistenza molto fine e compatta per fusioni con superfici estremamente lisce e particolarmente precise
- Facile controllo dell'espansione
- Per fusioni rapide e convenzionali

Art.	Confezione
201010	3 kg (50 buste x 60 g)
201011	6 kg (60 buste x 100 g)
201012	6 kg (38 buste x 160 g)





## SHERAFINA<sup>®</sup> -RAPID

### Rivestimento per ponti e corone

- Qualità premium dalle leghe auree fino alle leghe vili
- Consistenza molto fine e compatta per fusioni con superfici estremamente lisce e particolarmente precise
  - Facile controllo dell'espansione
  - Per fusioni rapide e convenzionali

-

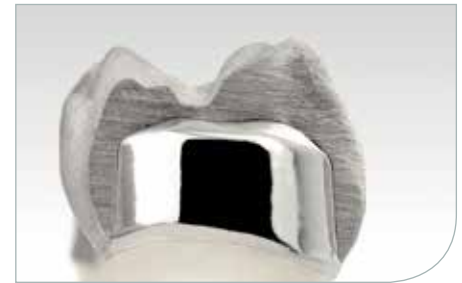
Art.	Confezione
201020	3 kg (50 buste x 60 g)
201022	6 kg (38 buste x 160 g)





SHERA  
FRIXION

Rivestimento per la tecnica delle corone doppie



Come migliorare in maniera facile e precisa la costruzione di corone doppie? SHERAFRIXION è la risposta che fa per voi. Grazie ad una espansione maggiorata e perfettamente pilotabile è il prodotto ideale per coloro che ambiscono

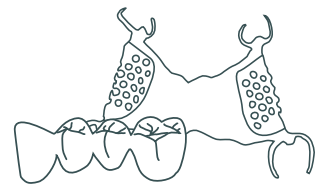
alla tecnica delle telescopiche e delle corone coniche. SHERAFRIXION garantisce risultati ottimali con leghe vili, sia nelle corone singole che nei ponti, perfezionando la frizione tra le corone primarie e quelle secondarie.

## SHERAFRIXION

- Indicato per le corone doppie e la tecnica implantare con tutte le leghe dentali
  - Per ponti e corone in leghe vili
  - Utilizzabile sia convenzionalmente che in fusione rapida
- Per la modellazione in cera, resina autopolimerizzante o resine di modellazione (Es. SHERAPLAST)

Art.	Confezione
201052	4,5 kg (25 buste x 180 g)





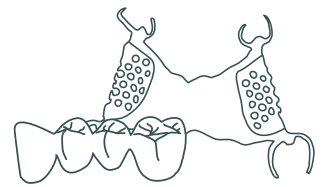
## SHERAVEST RP

Rivestimento per la prototipazione rapida

- Materiale a base fosfatica
- Ideale per modelli in resina calcinabile in 3D
  - Per la fusione con quasi tutte le leghe
    - Fusioni pulite
- Minimo residuo di ossidazione

<u>Art.</u>	<u>Confezione</u>
202093	10 kg (40 buste x 250 g)
202095	10 kg (4 buste x 2.5 kg)



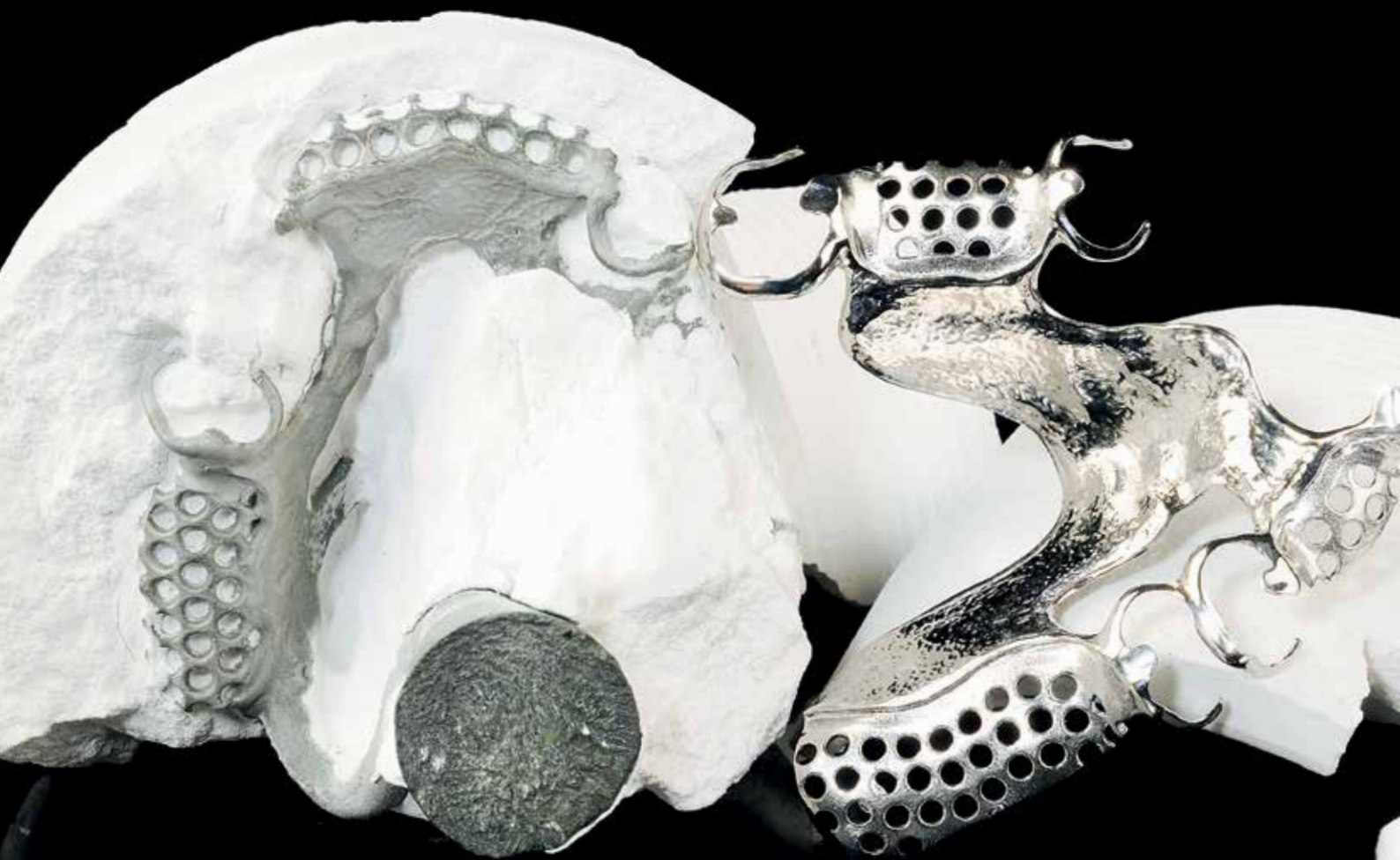


## SHERATITAN-EASY

Rivestimento per titanio puro e leghe a base di titanio

- Utilizzabile per fusioni rapide e convenzionali
- Riduce la formazione dello strato alpha case sulla fusione
  - Lega gli ossidi all'interno del rivestimento
- Facile controllo dell'espansione tramite il liquido
  - Utilizzabile in fusione libera
  - Consistenza fine e compatta
  - Superfici lisce
- Estrema precisione del manufatto

<u>Art.</u>	<u>Confezione</u>
209013	1,6 kg barattolo





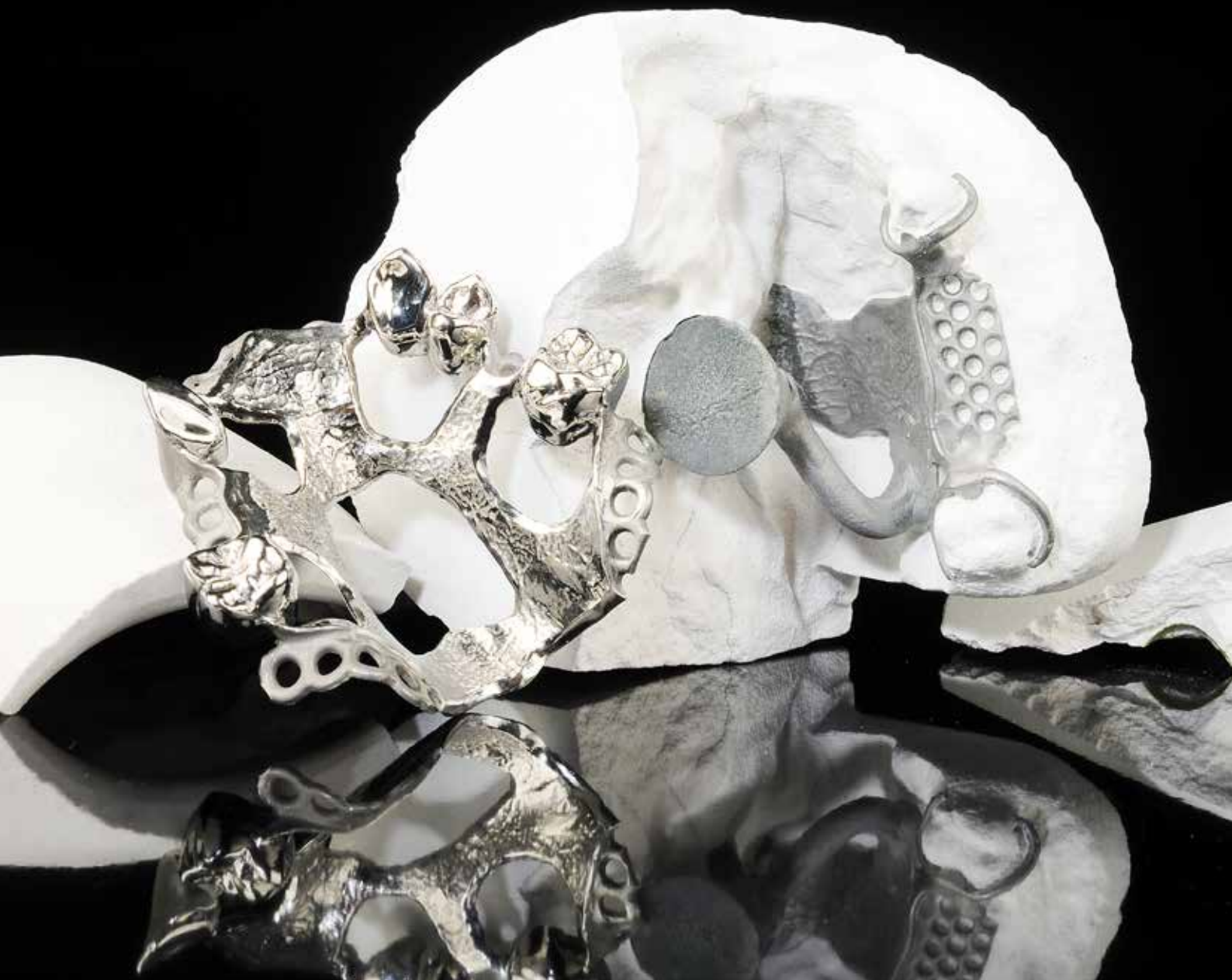
## SHERACAST 2000

### Rivestimento per scheletrica

- Qualità fine e cremosa
- Per fusioni veloci e convenzionali
- Esclusivamente per duplicazioni in silicone
- Massima precisione delle fusioni
- Superfici estremamente lisce
- Bordi molto stabili
- Lega gli ossidi

Art.	Confezione
202011	10 kg (25 buste x 400 g)
202015	20 kg (8 buste x 2,5 kg)







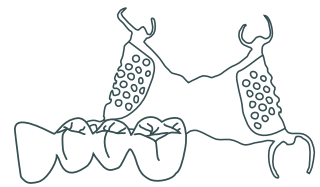
## SHERACAST

Rivestimento per scheletrica estremamente robusto

- Alta resistenza
- Per fusioni veloci e convenzionali
- Utilizzabile nelle duplicazioni con silicone e gelatina
- Fusioni molto precise
- Superfici molto lisce
- Bordi molto stabili
- Lega gli ossidi

Art.	Confezione
202021	20 kg (50 buste x 400 g)
202025	20 kg (8 buste x 2,5 kg)





## SHERALIQUID

Liquido di miscelazione per rivestimento

- Liquido di espansione specifico per tutti i rivestimenti SHERA
- Miscelabile con acqua distillata oppure SHERALIQUID EXTRA, secondo indicazione d'uso
- Teme il freddo

<u>Art.</u>	<u>Confezione</u>
208010	1 litro

## SHERALIQUID EXTRA

Liquido di miscelazione per rivestimento

- Liquido di espansione specifico
- Per tutti i lavori che richiedono una espansione maggiorata
- Utilizzabile solo in abbinamento con SHERALIQUID
- Teme il freddo

<u>Art.</u>	<u>Confezione</u>
208020	1 litro

Per ogni fusione abbiamo ideato un cilindro specifico. Altamente elastici per consentire al rivestimento di espandersi liberamente. La degassificazione è agevolata dal materiale poroso di cui sono fatti. Tutto questo per

evitare spiacevoli inconvenienti, quali rotture o crepe del cilindro. Dotato di uno spessore di un centimetro, agevola il clima ideale all'interno del cilindro, garantendo la massima precisione.

## SHERAMUFFELFORMER K&B

Per ponti e corone

- Utilizzabile in tutte le tecniche
- Facilita l'espansione del rivestimento

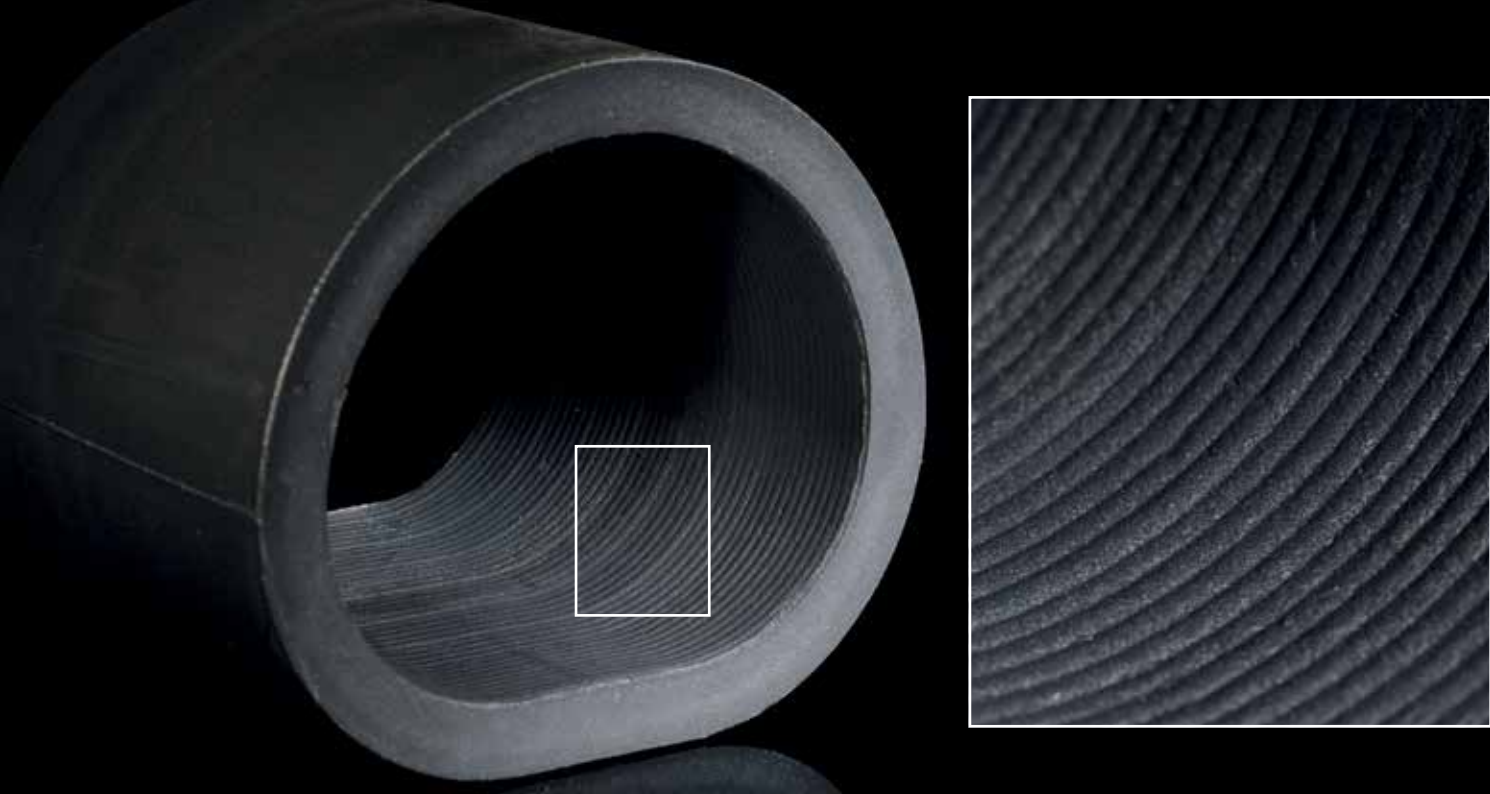
<u>Art.</u>	<u>Confezione</u>
926101 (3x mould)	1 pezzo
926102 (6x mould)	
926103 (9x mould)	

## SHERAMUFFELFORMER MG

Per scheletrati

- Utilizzabile in tutte le tecniche
- Facilita l'espansione del rivestimento

<u>Art.</u>	<u>Confezione</u>
926105	1 pezzo

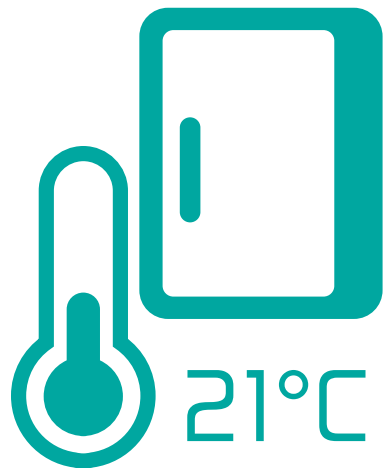


## **CONSIGLIO**

### **Cilindro in gommapiuma**

Noi crediamo non ci sia niente di meglio che usare dei cilindri in gommapiuma, in grado di mantenere doti elastiche in cottura e di garantire uno spazio di espansione controllato. Lo spessore maggiorato del materiale ha proprietà isolanti, così che il rivestimento non subisca alterazioni termiche. La superficie del rivestimento aderisce alla superficie porosa del cilindro che ne consente la fuoriuscita dei gas e dell'umidità.

Tutto questo per impedire possibili rotture o crepe.



## CONSIGLIO

### Temperatura ambiente sotto controllo

Tenendo sotto controllo la temperatura del rivestimento e del liquido sarà possibile ottenere risultati ottimali. Consigliamo di stoccare il rivestimento quando possibile in un termo frigo, per mantenere una temperatura ambiente ideale di 21 °C. Questa precauzione vi garantirà le giuste reazioni chimiche del rivestimento.



## CONSIGLIO

### Antitensivo

Un risultato ottimale nella colatura del rivestimento non può prescindere dall'uso di un antitensivo. Materiali quali resine e cere per modellazione, oggetti di fusione, stampati o fresati si lasceranno rivestire molto più facilmente. SHERARELAXA è il prodotto che stavate aspettando. Utilizzabile anche per impronte, eliminerà fastidiose reazioni chimiche dell'alginato.



## CONSIGLIO

### Utilizzo del vibratore

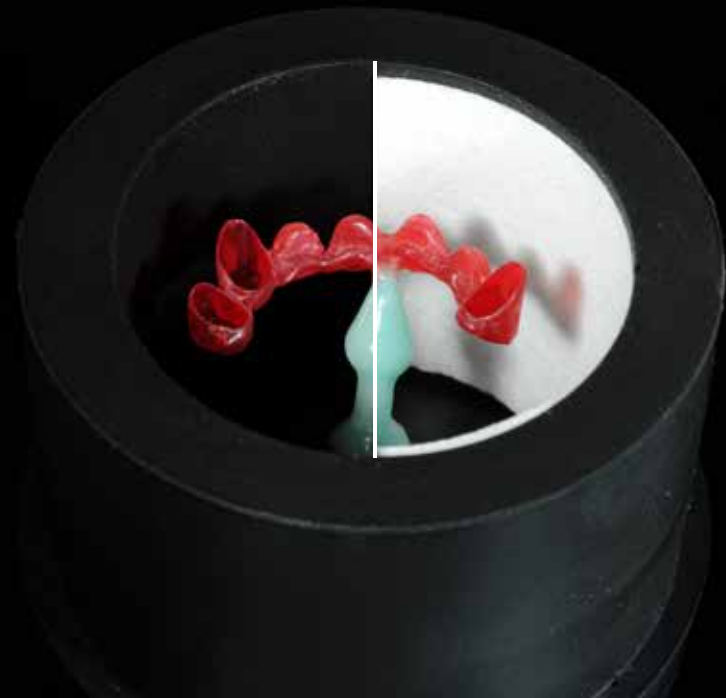
Posizionate il vostro cilindro sul vibratore durante la colatura del rivestimento nel cilindro per un tempo molto breve. La vibrazione aiuterà l'eliminazione delle bolle d'aria ma fate attenzione a non attendere troppo perché il rivestimento con le vibrazioni tenderà a decomporsi.

## CONSIGLIO

### Duplicazione in silicone da 17 Shore

Utilizzate nella duplicazione dei monconi in gesso e dei modelli un silicone morbido da 17 Shore. Garantirà stabilità e sarà più facile estrarre i monconi.

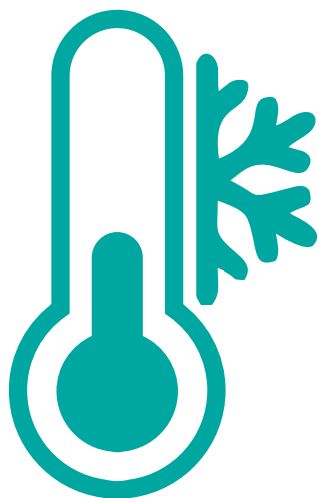




## CONSIGLIO

### Usare la fibra per cilindro

Posizionate un giro di fibra nel cilindro, questo non solo migliorerà il contrasto della modellazione ma aiuterà anche la visibilità nella colatura. La fibra non altera in alcun modo le peculiarità del nostro cilindro.



## CONSIGLIO

### Prepararsi all'inverno Stoccaggio del liquido

Il liquido per espansione indispensabile per il pilotaggio dell'espansione del rivestimento teme il freddo. Non potrà quindi in alcun modo, essere acquistato durante i mesi invernali se le temperature scendono al di sotto ai 6 °C. Consigliamo già in autunno di premunirsi acquistando una piccola scorta in grado di soddisfare le vostre esigenze durante il periodo invernale.



